



DE RUN 5213
5504 DC VELDHOVEN

Tolerantiekaart ISO 3302-1 Klasse M								
MOULDINGS								
Maat (mm)		M1		M2		M3		M4
Van	Tot	F	C	F	C	F	C	F+C
0	4	0,08	0,10	0,10	0,15	0,25	0,40	0,50
4	6,3	0,10	0,12	0,15	0,20	0,25	0,40	0,50
6,3	10	0,10	0,15	0,20	0,20	0,30	0,50	0,70
10	16	0,15	0,20	0,20	0,25	0,40	0,60	0,80
16	25	0,20	0,20	0,25	0,35	0,50	0,80	1,00
25	40	0,20	0,25	0,35	0,40	0,60	1,00	1,30
40	63	0,25	0,35	0,40	0,50	0,80	1,30	1,60
63	100	0,35	0,40	0,50	0,70	1,00	1,60	2,00
100	160	0,40	0,50	0,70	0,80	1,30	2,00	2,50
160	=====	0,30%	0,40%	0,50%	0,70%	0,80%	1,30%	1,50%
		F= Fixed Size						
		C= Closing Size						

Tolerantiekaart ISO 3302-1 Klasse E					
EXTRUSION					
Maat (mm)		E1	E2	E3	
Van	Tot	Maten plus/min (mm)			
0	1,5	0,15	0,25	0,40	
1,5	2,5	0,20	0,35	0,50	
2,5	4	0,25	0,40	0,70	
4	6,3	0,35	0,50	0,80	
6,3	10	0,40	0,70	1,00	
10	16	0,50	0,80	1,30	
16	25	0,70	1,00	1,60	
25	40	0,80	1,30	2,00	
40	63	1,00	1,60	2,50	
63	100	1,30	2,00	3,20	

