



De Run 5213
5504 DC Veldhoven
The Netherlands
Tel: +31(0)40 230 68 20
Fax: +31(0)40 230 68 29

www.medanco.nl
info@medanco.nl

RUBBER

Base ploymer common name	Abbreviation acc. To ISO 1629	Mechanical properties							Temperature behaviour			Chemical resistance				Other aspects				
		Tensile strength	Elogation at break	Compression set at high temperature	Tear strength	Resilicance	Hardness Shore A	Min. temperature °C	Max. temperature °C	Temp. term	Acids	Alkalis	Water at 100	Mineral oil	Fuels	Gas impermeability	Electrical resistance	Flame resistance	Weather resistance	
Natural rubber	NR	•••••	•••••	•••	•••••	•••••	30	> 90	-40	80	100	••	•••	••	•	•	••	•••••	•	•
Styrene butadiene rubber	SBR	•••••	•••	•••	•••	•••••	35	> 90	-30	100	110	••	•••	••	•	•	••	•••••	•	•
Ethylene Propylene Terpolymer	EPDM	•••	•••	•••••	•••	•••	30	90	-35	150	165	•••••	•••••	•••••	••	•	••	•••••	•	•••••
Nitrile rubber	NBR	•••••	•••••	•••••	•••	••	25	> 90	-20	120	130	•••	••	•••	•••••	•••	•••••	••	•	•
Chloroprene rubber	CR	•••••	•••••	•••	•••	•••	25	90	-30	100	120	••	•••	••	•••	••	•••	••	•••	•••••
Butyl rubber	IIR	•••	•••••	•	••	•	25	80	-30	120	140	•••••	•••••	•••	•	•	•••••	•••••	•	•••
Silicone rubber	VMQ	••	•••	••	••	•••	20	85	-65	225	300	••	•	••	••	•	•	•••••	•	•••••
Polyurethane rubber	AU	•••••	•••••	•••	•••••	•••	55	> 90	-25	80	100	•	•	•	•••••	•••	••	•••	•	•
Fluorocarbon rubber	FKM/FPM	•••	••	•••••	•••	•	55	> 90	-40	200	250	•••••	•••••	•••	•••••	•••••	•••••	•••	•••••	•••••
Perfluorocarbon rubber	FFKM	•••	••	•••	•••	•	65	> 90	-10	300	320	•••••	•••••	•••••	•••••	•••••	•••	•••••	•••••	•••••
Polyacrylate rubber	ACM	•••	••	••	••	•	50	90	-20	150	160	•	•	•	•••••	•••	••	••	•	••
Fluorosilicone rubber	FVMQ	••	•••	••	••	••	40	80	-60	175	200	••	•	••	•••••	•••••	•	•••	•••	•••••
Epichlorosulfated Polyethylene	CO/ECO	•••	•••	••	•••	••	50	85	-40	110	130	•••••	•••	••	•••••	•••••	•••	•••	•••	•••••
Hydrated Nitrile rubber	HNBR	•••••	•••	•••	•••••	•••	45	90	-25	150	165	•••	•••	•••	•••••	•••	•••	••	••	•••••

ADJ = adjustable

The tabulated values are purely for your guidance.

Additional information will be supplied upon request by our engineering.

Compounds: For most of the above mentioned materials it is possible to make compounds with one or more improved properties in comparison with the standard material.

Performance:

- Poor
- Sufficient
- Reasonable
- Good
- Excellent